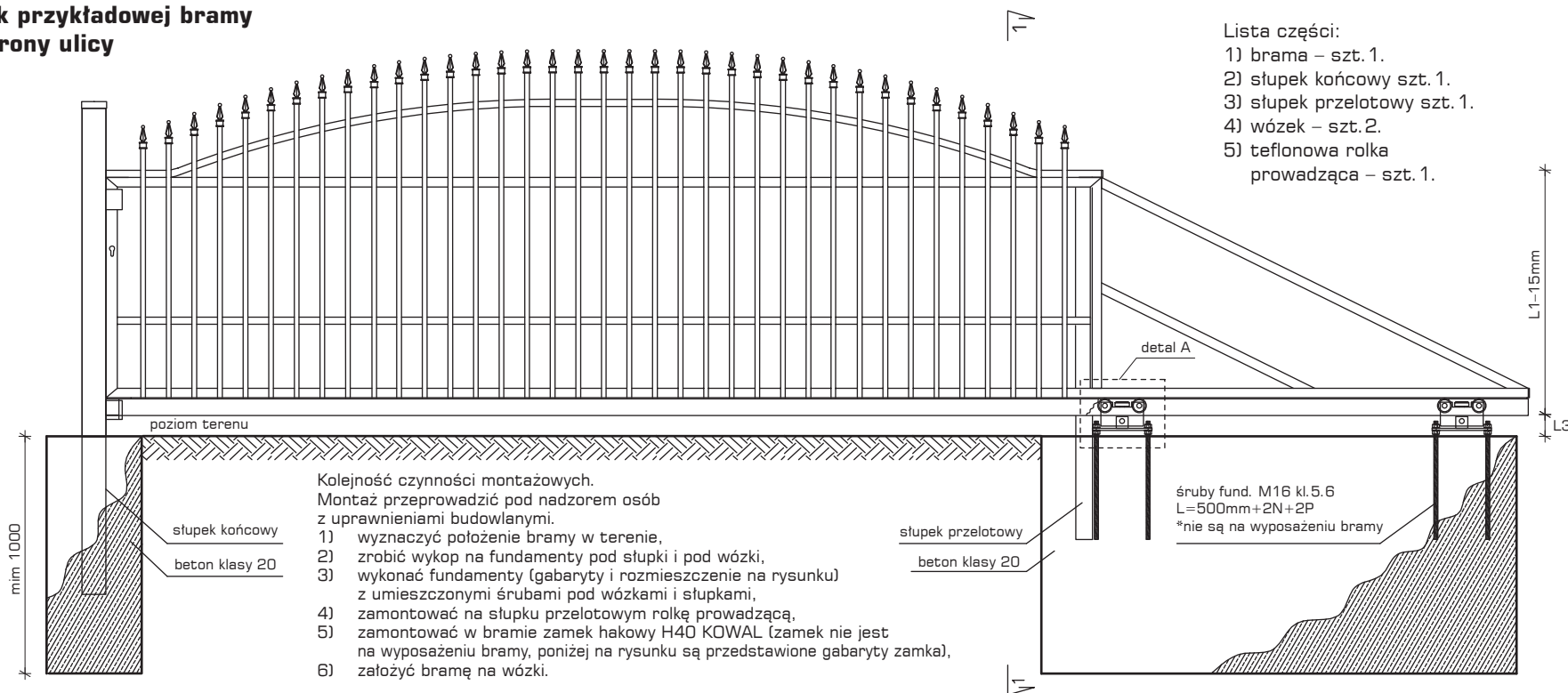


Widok przykładowej bramy od strony ulicy



Kolejność czynności montażowych.

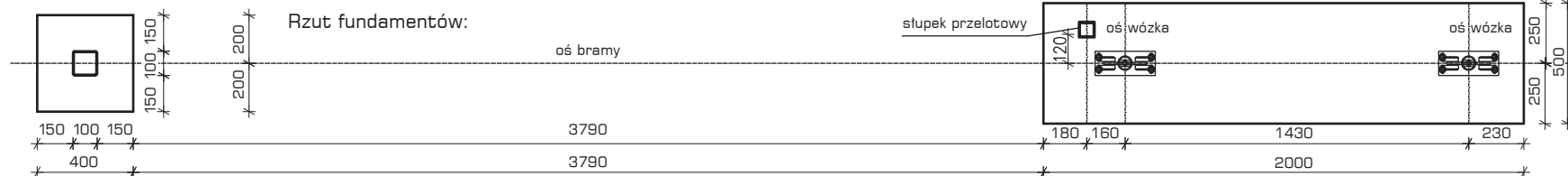
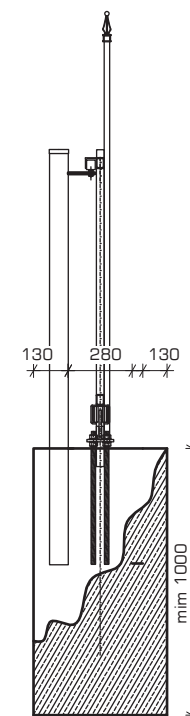
Montaż przeprowadzić pod nadzorem osób z uprawnieniami budowlanymi.

- 1) wyznaczyć położenie bramy w terenie,
- 2) zrobić wykop na fundamenty pod słupki i pod wózki,
- 3) wykonać fundamenty (gabaryty i rozmieszczenie na rysunku) z umieszczonymi śrubami pod wózkami i słupkami,
- 4) zamontować na słupku przelotowym rolę prowadzącą,
- 5) zamontować w bramie zamek hakowy H40 KOWAL (zamek nie jest na wyposażeniu bramy, poniżej na rysunku są przedstawione gabaryty zamka),
- 6) założyć bramę na wózki.

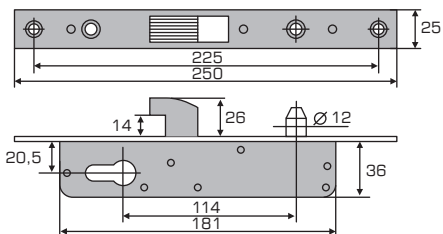
Lista części:

- 1) brama – szt. 1.
- 2) słupek końcowy szt. 1.
- 3) słupek przelotowy szt. 1.
- 4) wózek – szt. 2.
- 5) teflonowa rolka prowadząca – szt. 1.

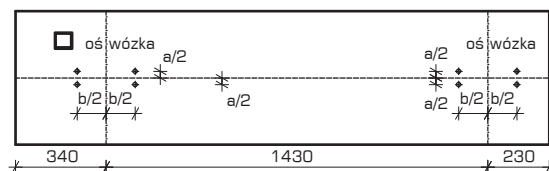
1-1 przekrój



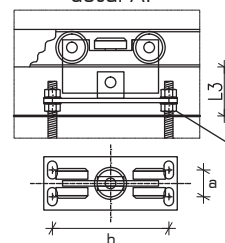
zamek hakowy H40 firmy KOWAL



Rozmieszczenie śrub na fundamentach:



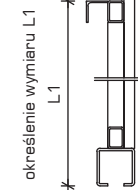
detal A:



Uwaga!

Przed zabetonowaniem elementów przeprowadzić montaż próbny.

nakrętki rektyfikacyjne M16 służą do ustawienia bramy



POLARGOS SP. z o.o.

Zakład produkcyjny: Oziemkowska 57a
08-420 Miastków Kościelny

Tel. (+48) 25 683 05 55-56

Fax. (+48) 25 683 78 38

e-mail: serwis@polargos.pl

KONSERWACJA OGRODZENIA POLARGOS POKRYTEGO FARBĄ

Każde ogrodzenie powinno być regularnie przeglądane i konserwowane przez jego właściciela.

Należy sprawdzać ogrodzenie pod kątem wystąpienia ognisk rdzy, zarysowań, odprysków uszkodzeń mechanicznych, białych wykwitów.

Ogniska rdzy mogą wystąpić w miejscach zbierania się wody, a w szczególności w miejscu połączeń dwóch elementów (miejscas spawów), miejsca łączenia poprzeczki z obejmą lub łącznikiem (to miejsce jest narażone na uszkodzenia powłoki zewnętrznej podczas montażu). Miejsca zarysowane, pęknięcia, odprysk farby jak również miejsca, gdzie dolne części ogrodzenia stykają się np. z trawą czy zalegającym śniegiem.

W powyższych przypadkach miejsce wystąpienia korozji należy oczyścić do „żywego materiału”. Do oczyszczenia należy użyć narzędzi: szlifierkę z odpowiednią nakładką,

szczotkę drucianą, szpachelkę lub papier ścierny z odpowiednią gramaturą. Miejsca te trzeba starannie oczyścić i osuszyć, ponieważ pozostawione zabrudzenie może powodować, że pod powierzchnią nałożonej farby nastąpi powrót ognisk korozji. Do bardzo zabrudzonych powierzchni należy użyć chemicznych substancji np. fosol. Należy pamiętać o odtłuszczeniu powierzchni przed malowaniem i o dokładnym wysuszeniu.

W miejscach, gdzie pracują elementy ogrodzenia (zawias, trzpienie automatyki) następuje ścieranie się powierzchni pracujących. Jest to naturalny proces zachodzący podczas użytkowania. Poprzez ścieranie się warstwy wraz z połączeniem warunków atmosferycznych może wystąpić korozja. Dla zmniejszenia wystąpienia powyższego zjawiska należy zastosować np. smar grafitowy w miejscu styku pracujących elementów ogrodzenia.

To dotyczy się również elementów związanych z automatyką bram.

Białe wykwity powstają na skutek działania substancji chemicznych. Powoduje je środowisko solne lub zasadowe (bliska odległość od zbiorników wodnych ze słoną wodą jak i w obszarach, gdzie używane są substancje chemiczne m.in. roztwory soli drogowej, które działają szkodliwie na farbę). Aby usunąć tę wadę należy postępować w taki sam sposób, jak w przypadku usuwania rdzy.

W szczególnych wypadkach typu podtopienia lub powodzie, gdzie pokrycie ogrodzenia narażone było na dłuższy kontakt z cieczą, należy takie ogrodzenie zdemontować, osuszyć, pozbyć się substancji, które dostały się do wnętrza ram, poprzeczek, sztachet. Oczyścić całe ogrodzenie starannie i zamontować. Jeżeli wymaga konserwacji to należy postąpić wg wyżej podanych wytycznych.

KONSERWACJA OGRODZENIA POLARGOS CYNKOWANEGO OGNIOWO

Każde ogrodzenie powinno być regularnie przeglądane i konserwowane przez jego właściciela.

Należy sprawdzać ogrodzenie pod kątem wystąpienia ognisk rdzy, zarysowań, uszkodzeń mechanicznych.

Ogniska rdzy mogą wystąpić w miejscu, które zostało uszkodzone poprzez przerwanie ciągłości powłoki cynkowanej (głębokie rysy), uderzenia powodujące pęknięcie.

W powyższych przypadkach miejsce wystąpienia korozji należy oczyścić do „żywego materiału”. Do oczyszczenia należy użyć narzędzi: szlifierkę z odpowiednią nakładką, szczotkę drucianą, szpachelkę lub papier ścierny z odpowiednią gramaturą. Miejsca te trzeba starannie oczyścić (tłuszcze, sole), zszorstkować, przemyć i wysuszyć. Na dokładnie wyczyszczonej powierzchni nanieść dwuskładnikową farbę epoksydową o dużej zawartości cynku, np.: TEKNOZINC 90 SE.

Na powierzchni ogrodzenia wystąpić może korozja biała w miejscu styku innego materiału niż cynk. W tym miejscu

zachodzi powstanie białego nalotu (utlenianie). Miejsca z białą korozją należy przemyć preparatem typu Derustit 1680.

W miejscach, gdzie pracują elementy ogrodzenia (zawias, trzpienie automatyki) następuje ścieranie się powierzchni pracujących. Jest to naturalny proces zachodzący podczas użytkowania. Poprzez ścieranie się warstwy wraz z połączeniem warunków atmosferycznych może wystąpić korozja. Dla zmniejszenia wystąpienia powyższego zjawiska zastosować w miejscu styku pracujących elementów np. smar grafitowy. To dotyczy się również elementów związanych z automatyką bram.

W szczególnych wypadkach typu podtopienia lub powodzie, gdzie pokrycie ogrodzenia narażone było na dłuższy kontakt z cieczą, należy takie ogrodzenie zdemontować, osuszyć, pozbyć się substancji, które dostały się do wnętrza ram, poprzeczek, sztachet. Oczyścić całe ogrodzenie starannie i zamontować. Jeżeli wymaga nałożenia w danym miejscu cynku należy postępować wg powyższych wytycznych.